

# Nuova lettura dei **CANTI** di **LEOPARDI**

8 seminari leopardiani  
a cura di Christian Genetelli  
ed Emilio Russo  
con il Patrocinio  
del Centro Nazionale di Studi Leopardiani  
e dell'Accademia dell'Arcadia



## 1. **RECANATI**

a cura di Fabio Corvatta  
e Fabiana Cacciapuoti

Centro Nazionale  
di Studi Leopardiani  
via Monte Tabor, 2  
12 febbraio 2026  
ore 9:30 – 18:00

- 12 febbraio 2026  
1. **RECANATI**  
a cura di Fabio Corvatta,  
Fabiana Cacciapuoti  
28 maggio 2026  
2. **ROMA**  
a cura di Emilio Russo  
18 novembre 2026  
3. **BOLOGNA**  
a cura di Andrea Campana,  
Paola Italia  
3 marzo 2027  
4. **FRIBURGO**  
a cura di Christian Genetelli  
12 maggio 2027  
5. **MACERATA**  
a cura di Laura Melosi  
14 ottobre 2027  
6. **TORINO**  
a cura di Chiara Fenoglio  
22 febbraio 2028  
7. **PISA**  
a cura di Ida Campeggiani,  
Francesca Fedi  
2 maggio 2028  
8. **NAPOLI**  
a cura di Fabiana Cacciapuoti

- 9:30 – 10:15 Carlo Caruso  
UNIVERSITÀ DI SIENA  
1. **All'Italia**  
10:15 – 10:45 discussione  
10:45 pausa caffè  
11:00 – 11:45 Novella Bellucci  
SAPIENZA UNIVERSITÀ DI ROMA  
iv. **Nelle nozze della sorella Paolina**  
11:45 – 12:15 discussione  
14:00 – 14:45 Gioele Marozzi  
UNIVERSITÀ DI MACERATA  
xiv. **Alla luna**  
14:45 – 15:15 discussione  
15:15 – 16:00 Giuseppe Sangirardi  
UNIVERSITÉ DE LORRAINE  
xxiii. **Canto notturno di un pastore  
errante dell'Asia**  
16:00 – 16:30 discussione  
16:30 pausa caffè  
16:45 – 17:30 Antonella Del Gatto  
UNIVERSITÀ DI CHIETI-PESCARA  
xxxvii. **(Odi, Melisso)**  
17:30 – 18:00 discussione