



Nuova lettura dei **CANTI** di **LEOPARDI**

8 seminari leopardiani
a cura di Christian Genetelli
ed Emilio Russo
con il Patrocinio
del Centro Nazionale di Studi Leopardiani
e dell'Accademia dell'Arcadia



1. **RECANATI**
a cura di Fabio Corvatta
e Fabiana Cacciapuoti
12 febbraio 2026
9:30 – 10:15 Carlo Caruso
UNIVERSITÀ DI SIENA
I. *All'Italia*
discussione
10:15 – 10:45 pausa caffè
11:00 – 11:45 Novella Bellucci
SAPIENZA UNIVERSITÀ DI ROMA
IV. *Nelle nozze della sorella Paolina*
discussione
11:45 – 12:15 Gioele Marozzi
UNIVERSITÀ DI MACERATA
XIV. *Alla luna*
discussione
14:00 – 14:45 Giuseppe Sangirardi
UNIVERSITÉ DE LORRAINE
XXIII. *Canto notturno di un pastore errante dell'Asia*
discussione
14:45 – 15:15 15:15 – 16:00 Giuseppa Sangirardi
UNIVERSITÉ DE LORRAINE
Antonella Del Gatto
UNIVERSITÀ DI CHIETI-PESCARA
XXXVII. *(Odi, Melisso)*
discussione
16:00 – 16:30 16:30 pausa caffè
16:45 – 17:30 17:30 Antonella Del Gatto
UNIVERSITÀ DI CHIETI-PESCARA
XXXVII. *(Odi, Melisso)*
discussione
17:30 – 18:00
2. **ROMA**
a cura di Emilio Russo
18 novembre 2026
3. **BOLOGNA**
a cura di Andrea Campana,
Paola Italia
3 marzo 2027
4. **FRIBURGO**
a cura di Christian Genetelli
12 maggio 2027
5. **MACERATA**
a cura di Laura Melosi
14 ottobre 2027
6. **TORINO**
a cura di Chiara Fenoglio
22 febbraio 2028
7. **PISA**
a cura di Ida Campeggiani,
Francesca Fedi
2 maggio 2028
8. **NAPOLI**
a cura di Fabiana Cacciapuoti
28 maggio 2026