

# Nuova lettura dei **CANTI** di **LEOPARDI**

8 seminari leopardiani  
a cura di Christian Genetelli  
ed Emilio Russo

con il Patrocinio  
del Centro Nazionale di Studi Leopardiani  
e dell'Accademia dell'Arcadia



12 febbraio 2026  
**1. RECANATI**  
a cura di  
Fabio Corvatta,  
Fabiana Cacciapuoti

28 maggio 2026  
**2. ROMA**  
a cura di  
Emilio Russo

18 novembre 2026  
**3. BOLOGNA**  
a cura di  
Andrea Campana,  
Paola Italia

3 marzo 2027  
**4. FRIBURGO**  
a cura di  
Christian Genetelli

12 maggio 2027  
**5. MACERATA**  
a cura di  
Laura Melosi

14 ottobre 2027  
**6. TORINO**  
a cura di  
Chiara Fenoglio

22 febbraio 2028  
**7. PISA**  
a cura di  
Ida Campeggiani,  
Francesca Fedi

2 maggio 2028  
**8. NAPOLI**  
a cura di  
Fabiana Cacciapuoti